

|        |                          |           |          |           |     |  |
|--------|--------------------------|-----------|----------|-----------|-----|--|
| 適用範囲   | 型 式                      |           | OSC-450V | OSC-650V  |     |  |
|        | 質 量 kg                   |           | 3.470    | 5.420     |     |  |
|        |                          |           | SC45B48～ |           |     |  |
|        | 取付可能機体質量（単位 t）           |           | 30～48    | 50～       |     |  |
| 区分     | 検査箇所                     | 検査項目（条件）  | 単位       | 検 査 基 準 値 |     |  |
| 油圧装置   | シリンダー<br>（図 1-14 参照）     | 開閉シリンダー   |          |           |     |  |
|        |                          | 伸縮量       | mm       | 30        | 30  |  |
|        |                          | 測定時間      | 分        | 3         | 3   |  |
| 圧砕・切断部 | カッター<br>（図 1-15 参照）      | カッターの隙間 B |          |           |     |  |
|        |                          | 基準値       | mm       | 1.0       | 1.0 |  |
|        |                          | 許容限度      | mm       | 2.0       | 2.0 |  |
|        | 圧砕ポイント<br>（図 1-16、17 参照） | 圧砕ポイント A  |          |           |     |  |
|        |                          | 基準値       |          | 213       | 250 |  |
|        |                          | 許容限度      |          | 174       | 205 |  |
|        |                          | 圧砕ポイント B  |          |           |     |  |
|        |                          | 基準値       |          | 235       | 280 |  |
|        |                          | 許容限度      |          | 208       | 245 |  |
|        |                          | 圧砕ポイント C  |          |           |     |  |
|        |                          | 基準値       |          | 136       | 160 |  |
|        |                          | 許容限度      |          | 111       | 130 |  |
|        |                          | 圧砕ポイント D  |          |           |     |  |
|        |                          | 基準寸法      |          | 156       | 180 |  |
|        |                          | 許容限度      |          | 126       | 145 |  |
|        |                          | 圧砕ポイント E  |          |           |     |  |
|        |                          | 基準寸法      |          | 136       | 160 |  |
|        |                          | 許容限度      |          | 111       | 130 |  |
|        |                          | 圧砕ポイント F  |          |           |     |  |
|        |                          | 基準寸法      |          |           | 160 |  |
|        |                          | 許容限度      |          |           | 130 |  |
|        |                          | 圧砕ポイント G  |          |           |     |  |
|        |                          | 基準寸法      |          | 260       | 310 |  |
|        |                          | 許容限度      |          | 215       | 255 |  |

[illegible]

## オカダアイヨン

### 1. 開閉シリンダー伸縮量の測定

- ①測定具を地面から浮かせた状態で垂直に保持し、アームを全開状態（シリンダー収縮）で行う。
- ②ショベルのエンジンを停止してからホース内の残圧を抜き、aのストップバルブを閉じる。
- ③L部の寸法測定を行い、3分間経過後に再度L部の寸法測定し、その差を伸縮量とする。

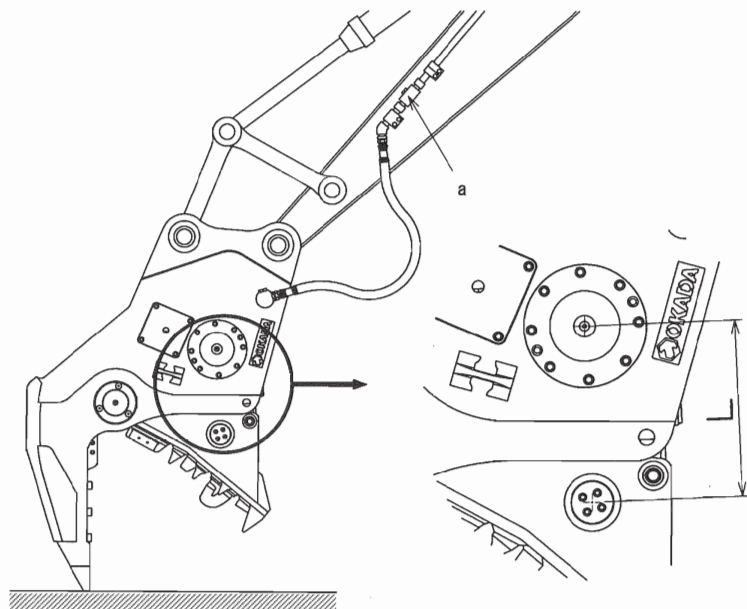


図 1-14 開閉シリンダーの伸縮量測定

## コンクリート小割圧碎具

### 2. カッターの隙間測定

- ①本体を地面から浮かせた状態で水平に保持し、アーム全閉状態（シリンダー伸長）で測定する。
- ②すきまゲージによりB寸法を測定する。

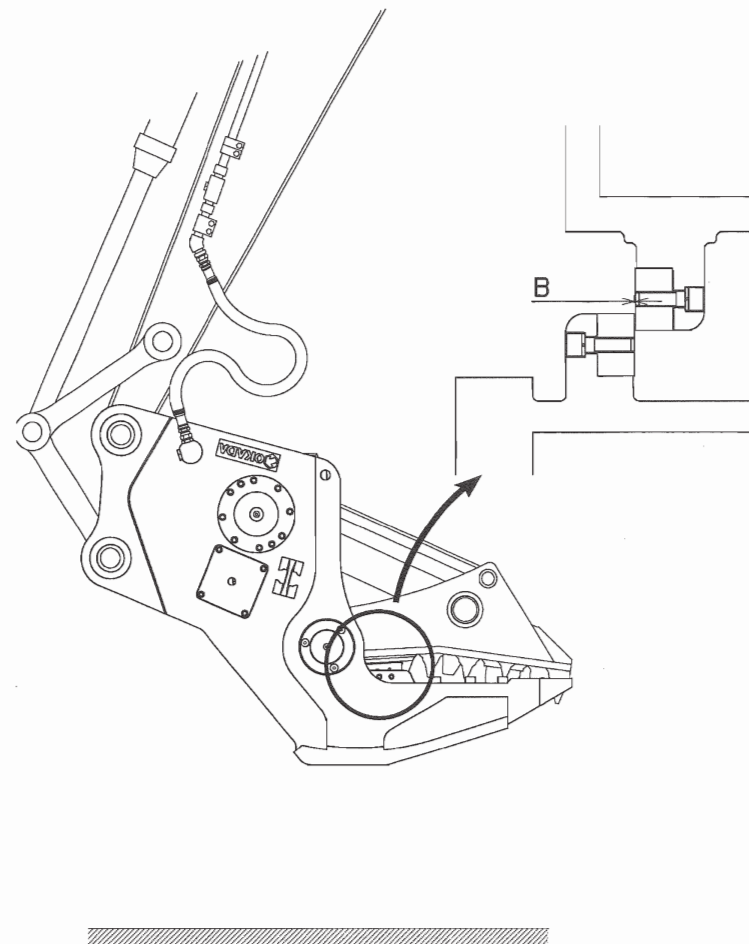


図 1-15 カッターの隙間測定

### 3. 圧砕ポイントの隙間測定

- ①アーム全開状態（シリンダー収縮）で検査を行う。
- ②各圧砕ポイントA～Gを計測する。

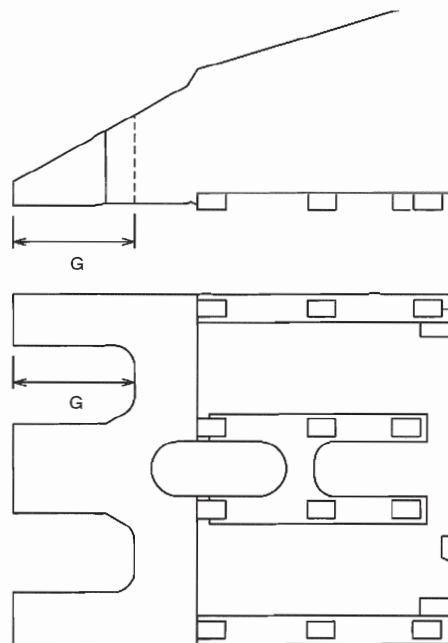


図 1-16 圧砕ポイントの測定

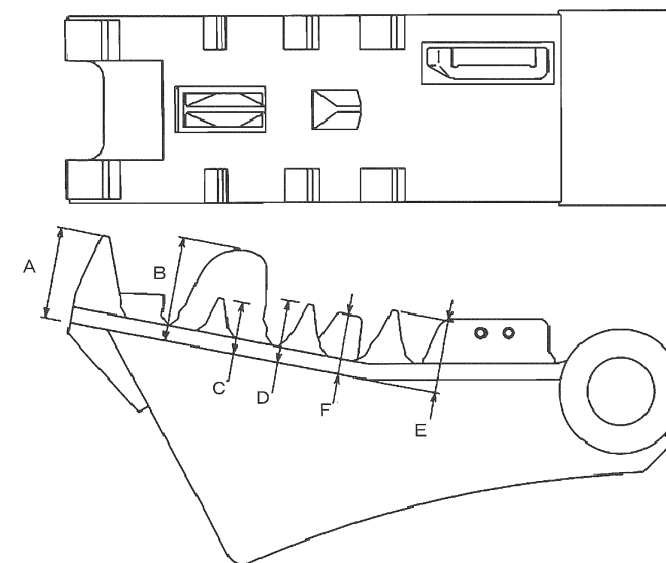


図 1-17 圧砕ポイントの測定